

長盛科技股份有限公司

Advanced Connection Technology Inc.

經營理念

創造



生活



執行



享受



服務



工作



簡介大綱

- 集團簡介與歷史沿革
- 主要產品
- 合作夥伴
- 未來發展計劃
- 競爭優勢

公司簡介與歷史沿革

ISO9001 、 ISO14001 、 QS9000 、 ISO/TS16949 ISO13485



工廠介紹

長盛科技股份有限公司



長琦電子(深圳)有限公司



卓盛電子(羅定)有限公司



安盛科技責任有限公司



永盛責任有限公司

專業加工

就地服務

主要產品類別

連接器



模組



線組



天線

RFID reader antennas



200 x 200 mm²



95 x 95 mm²



60 x 60 mm²



210 x 297 mm²



50 x 50 mm²

Reference specifications for RFID antennas

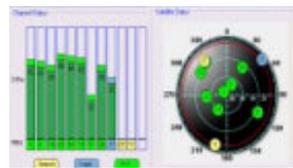
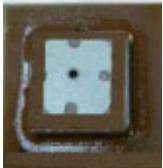
SPEC	Circular polarization UHF antenna			RF antenna @ 13.56 MHz	
Size	200*200 mm ²	95*95 mm ²	60*60 mm ²	210*297 mm ²	50*50 mm ²
BW (MHz)	800-1050	762-1175	910-960	2	2
Gain	6.2 dBi	-2 dBi	2 dBi	---	---
Range	5-10 m @ 1W	2-3 m @ 1W	2-3 m @ 1W	> 20 cm	> 2 cm
Weight	390 g	85 g	5g		

無線充電



GPS antennas solutions

CP SMD antennas

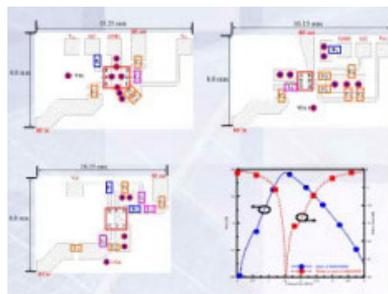


Central Frequency	1.575 GHz
Bandwidth@10 dB	10 MHz (typical)
Gain	1 dBi Max
Polarization	RHCP
Axis Ratio	3dB
Impedance	50Ω
Operating Temperature	-25~+85 °C

GPS Printed antennas



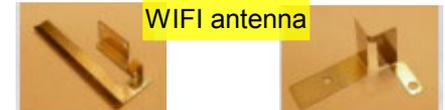
Multi-choice of LNA for active antenna upon request



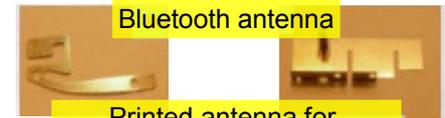
Ready-for-use in ACT



GSM antenna



WIFI antenna



Bluetooth antenna



Printed antenna for WAMAX/Bluetooth antenna

醫療



Medical Solution



合作夥伴

華 碩



和 碩



仁 寶



廣 達



PANASONIC



Intel



DELL



JABIL



國際航電



HARMAN



華創車電



CHRYSLER



BMW



MASERATI



ALFA ROMEO



GEELY



FIAT



LUXGEN



CMC



中華汽車

GM



GAC GROUP



GAC MOTOR

ACTT 未來發展計畫

主產品



主攻市場

通訊

汽車

醫療

航太

鐵道

船舶

未來計畫

1. 接近市場，就近滿足客戶需求

2. 持續拓展銷售版圖及營運規模

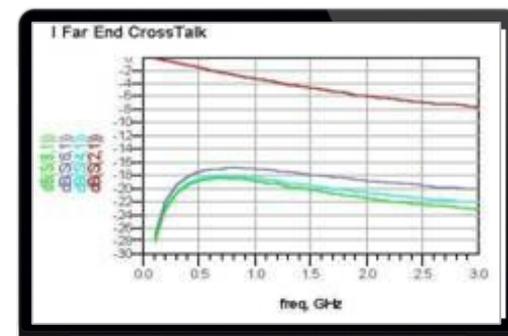
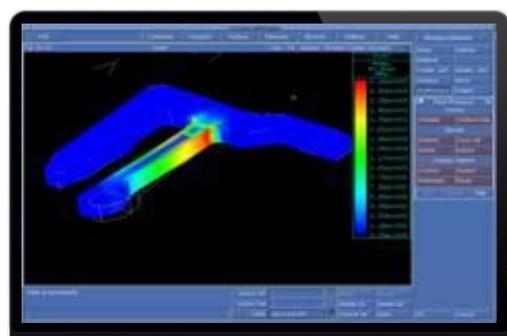
3. 強化資源垂直整合，建立資訊化作業流程

4. 多元品質系統運作，管控產品品質

5. 掌握關鍵技術，設計未來性產品

ACTT 集團核心競爭能力

專業研發能力 專業研發軟件 AutoCad 、 Solidworks 、 Pro-E
先進的模擬軟件 Moldflow 、 MSC AFEA 、 ANSYS



國際專業設計
模具設計 & 製造能力

產定制產品能力
自動化設計能力
專業製造

高精密加工設備
生產靈活性

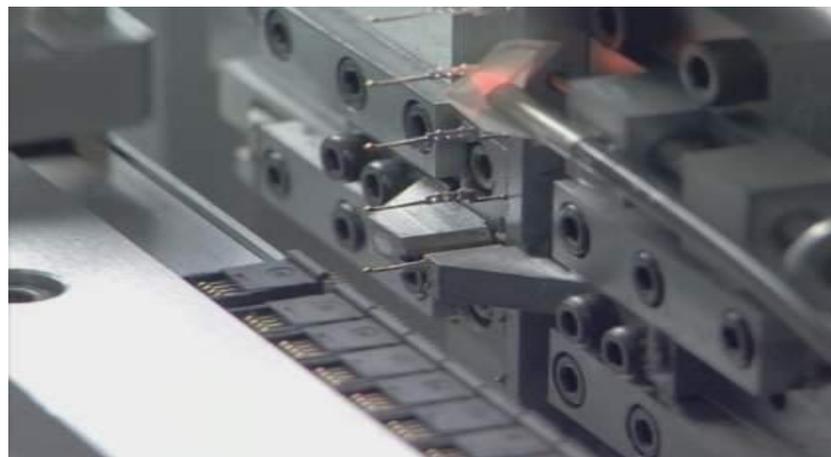
專業的製造團隊

高精密加工儀器

高機動性的生產排配

產能即時統計和品質管控

完善的實驗室設備：分析 & 測試



ACTT 品質認證

無鉛產品 & 符合歐盟 RoHs 規範品質證書



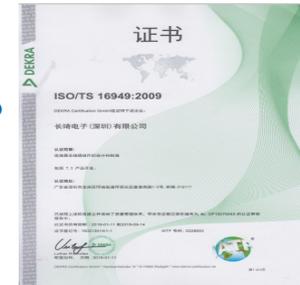
ISO9001

Versions:2008



TS16949

Versions:2009



ISO14001

Versions:2004



ISO13485

Versions:2003

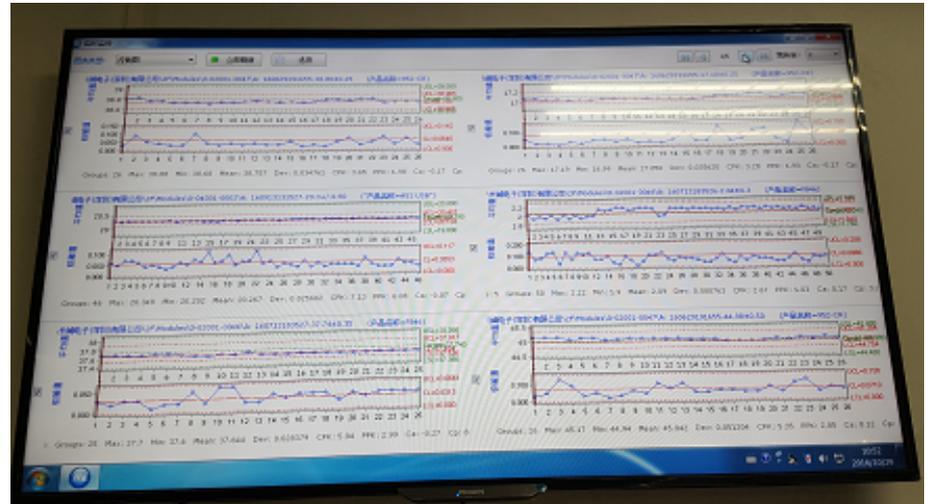
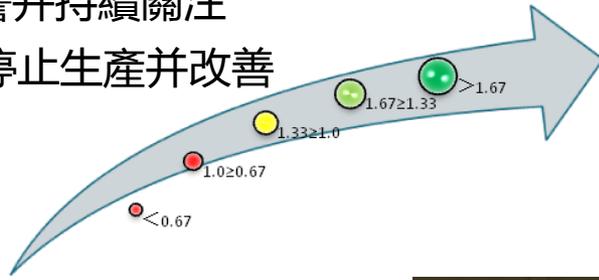
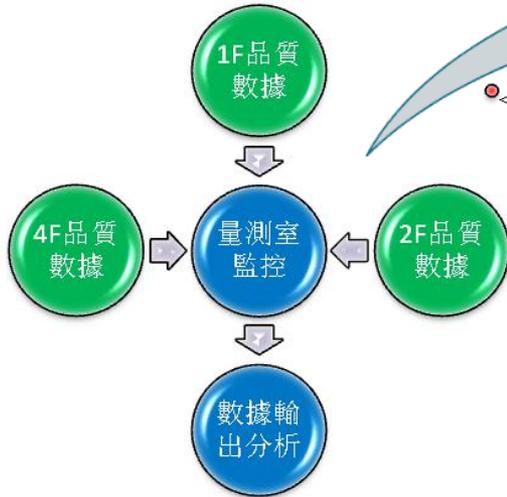


品質系統 -SPC 系統

SPC 系統針對每個時段的品質及過程進行數據分析，在問題產生變化之前即可預防並及時發現問題且持續改善。

CPK 能力指數

- 判定 ≥ 1.33 PASS
- 判定 < 1.33 預警并持續關注
- 判定 < 1.0 立即停止生產并改善



品質系統 - MES 系統

從接獲訂單、進行生產、流程控制一直到產品完成，主動收集及監控製造過程中所產生的生產資料，以確保產品生產品質。

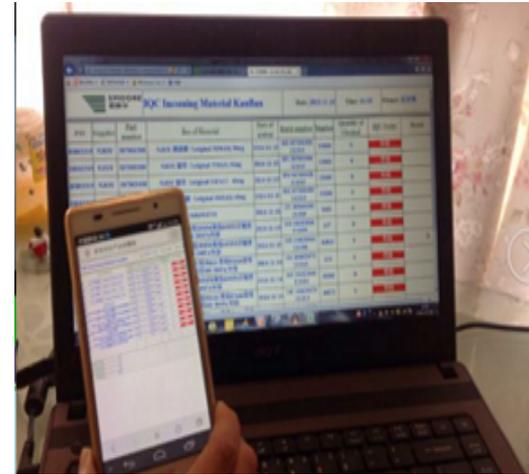
制令建立

生產報號	PH20151203001	生產線	L004	班組	A	狀態	ZS02	<input type="checkbox"/> 完成	
計劃日期	2015-10-27 00:00:00.0	投產數	600.00	完成數	0.00	不良數	0.00	損耗數	0.00
開始日期	2015-12-01 14:45:00.0	指令單號	lds1333	客戶編號		客戶名稱			
完成日期	2015-12-01 14:45:00.0	客戶PO		拉長	klk				
成品編號	0-00001-0010	名稱	USCAR Mini USB 5Pin SMT A Type			<input checked="" type="checkbox"/> 是否在用			

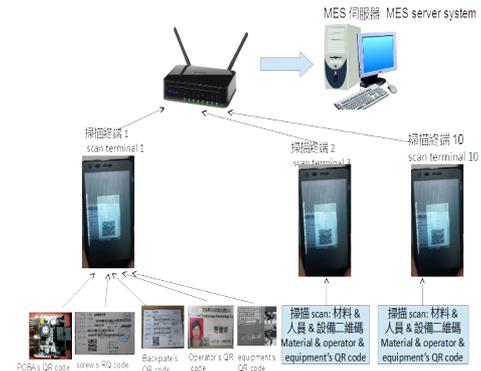
產品追溯

機	員工	生產線	工序名稱	原料序列號	原...	原...	原料名稱	原料編號	原料批號	成品序列號	成...	成...	成品名稱
	hjhy7	L004	排針				for 301-04...	25-11451...	201410140...	8887701	X0	X0	CAR Mi...
	hjhy7	L004	焊接				180度18.5...	301-04111...	201410140...	8887701	X0	X0	CAR Mi...
	hjhy7	L004	焊接				BLACK P...	301-04021...	201412170...	8887701	X0	X0	CAR Mi...
	hjhy7	L004	排針				for 301-04...	25-11451...	201410140...	8887711	X0	X0	CAR Mi...
	hjhy7	L004	焊接				180度18.5...	301-04111...	201410140...	8887711	X0	X0	CAR Mi...
	hjhy7	L004	焊接				BLACK P...	301-04021...	201412170...	8887711	X0	X0	CAR Mi...

人、機、料追溯



無紙化作業

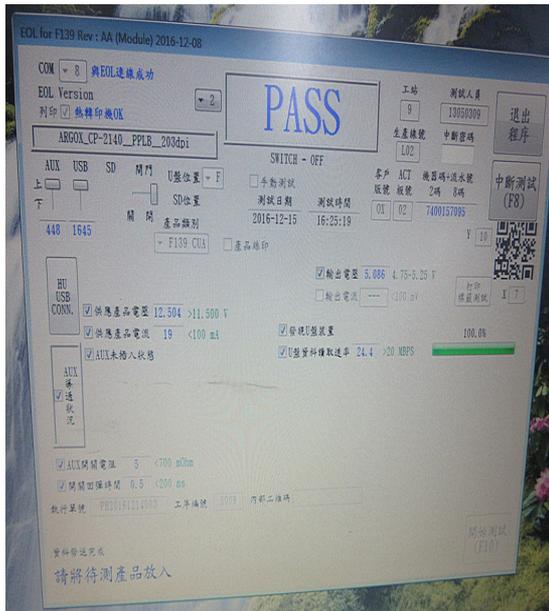


生產看板



EOL 成品功能測試

檢驗產品在所有程序完成後生產的最後一站，模擬客戶使用的綜合性能測試，在客戶使用之前能及時發現潛在的功能品質問題。



專業先進的實驗室設備

環測高低溫測試



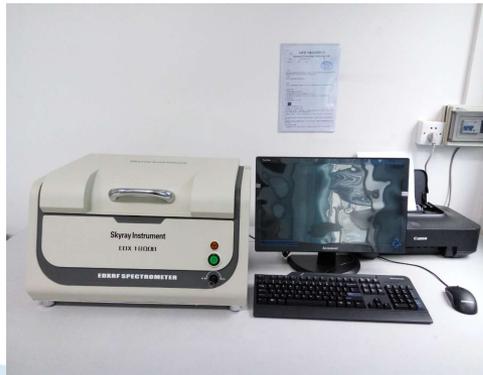
冷熱衝擊測試



鹽霧測試機



XRF



網路分析儀



模具加工設備



線切割



放電機



磨床



激光鐫雕機



銑床

高端的模具
設備

專業先進的生產線設備

我們提倡“零缺陷”和“一次把事情做對”的理念，嚴格按照ISO/TS16949品質管制標準生產



生產車間



生產車間



高標準的倉庫管理



無塵室生產

(class 6 according ISO 14644-1)



Thanks for Your Attention

